

## MONTAGE OG VEDLIGEHOLD AF

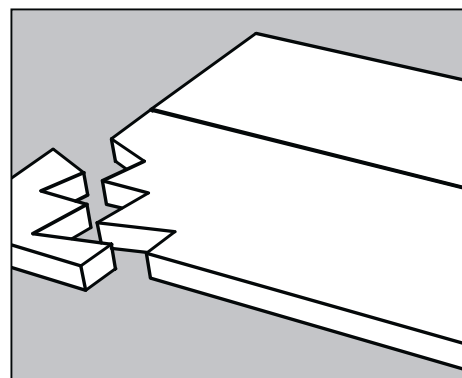
# GLASBORDPLADER

### KONTROLLÉR BORDPLADEN VED MODTAGELSEN



Finder du grund til at reklamere over det leverede produkt, skal dette ske til din forhandler inden montage påbegyndes og senest 8 dage efter modtagelse.

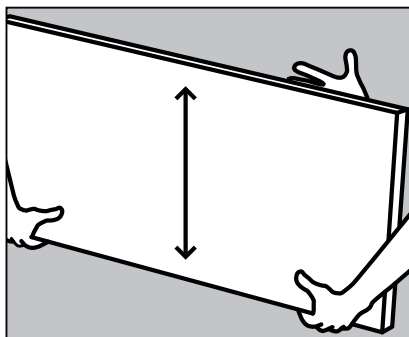
Monterede bordplader betragtes som værende godkendte. Synlige fejl og mangler vil derfor ikke være dækket af produktgarantien.



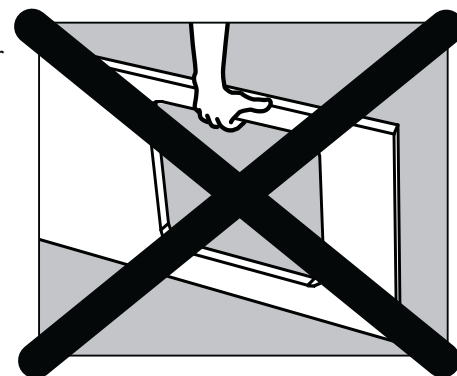
### TRANSPORT OG OPBEVARING

Løft og indbæring af bordpladen skal altid foregå med pladen oprejst på langkanten. Pladen må aldrig bæres liggende.

Bordpladerne bør monteres inden 8 dage fra modtagelsen. Indtil da skal de opbevares i den fremsendte emballage. Når pladen pakkes ud, skal der mellem gulv og plade være strøer, da glasbordpladen er modtagelig for stød.



Et eventuelt udskæringshul eller en gennemboring må under ingen omstændigheder benyttes som »håndtag«.



### GENEREL INFORMATION

Glas, som benyttes til bordplader, er fremstillet efter float-metoden. Ved float-metoden løber det smeltede (ca. 1500°C) glas kontinuert fra en smelteovn ud over et stort bad af smeltet tin (ca. 1100°C). Glasstykket flyder på tinnet, spredes og planes ud af tyngdekraften. Derefter passerer glasset en kølekanal (fra 600 til 100°C), hvorefter det skæres.

De vigtigste råstoffer ved fremstilling af float-glas er: Kvarssand, kalk og soda. Alle disse materialer forefindes righoldigt i naturen og volder derfor ingen problemer ved bortskaffelsen.

Bordplader i klart glas er altid af typen Optic White, hvilket betyder, at glasset er jernfattigt (dvs. uden glassets naturlige grønne farve). Bordplader i klart glas har derfor

ikke den grønne tone, som almindeligt klart glas har pga. jernoxid. DFI-GEISLER Optic White glas har altså en klarere farvegengivelse og farveændringer ikke på indfaldende lys.

Bordplader fremstillet i matteret glas er almindeligt glas syreætsset på den ene side, hvilket resulterer i, at produktet får det rustikke look og ligeledes ikke er modtagelig for fingeraftryk. Matteret glas indeholder jernoxid, som giver kernen i glasset en grønlig farve.

Bordplader fremstillet i Hard Coated glas er almindeligt glas, hvor der monteres en coating på den ene side. Det resulterer i, at overfladen bliver fantastisk stærk. Selv om man bruger en stjerneskruetrækker for at ridse pladen, kan det faktisk ikke lade sig gøre. Hard Coated glas in-

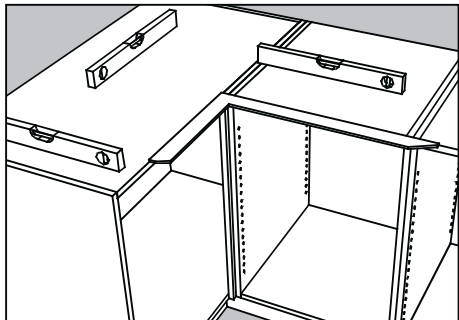
deholder jernoxid, som giver kernen i glasset en grønlig farve. Ved de mørke farver har indholdet af jernoxid ingen indflydelse på farven, hvorimod farven brækker lidt ved de lyse farver.

Skurepulver, ståluld eller andre slibende rengøringsmidler bør undgås, da disse midler kan ridse glasoverfladen.

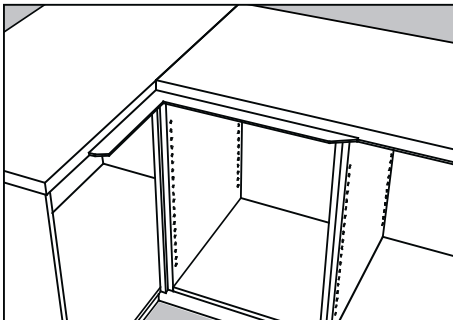
Glas er meget slidstærkt, men kan ridses ved forkert brug. Anvend derfor aldrig knive direkte mod overfladen, men benyt altid skærebræt og undgå materialer, som f.eks. lertøj og støbejernsgryder – det kan ridse bordpladen. Benyt altid afsætningsunderlag. Bestil evt. Hard Coated glas for at mindske ridser.

## MONTAGE AF GLASBORDPLADER

### FØR MONTERINGEN



Før monteringen skal du ved hjælp af vaterpas kontrollere, at de monterede køkkenelementer er opstillet vandret og i vinkel på hinanden. Forekommer der mindre niveauforskelle, kan det være vanskeligt af få en samling til at passe. Dette kan afhjælpes af et passende tyndt stykke finér eller lignende materiale.



Bordpladesættet lægges løst op på køkkenelementerne for at kontrollere, om mål og vinkler passer. Derefter tages bordpladen af køkkenelementerne igen. Passer bordpladen ikke, kontakt da omgående din forhandler. *Bemærk:* Alle vinkler er produceret ud fra 90 grader, med mindre andet er bestilt.

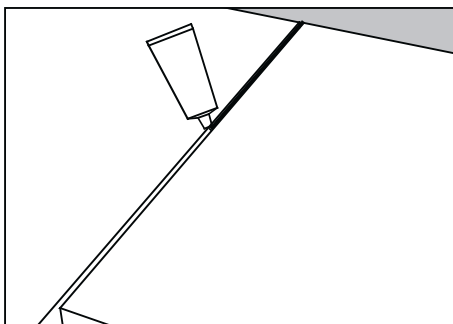
### SELVE MONTERINGEN

Pladerne skal ikke fuges fast, men udelukkende holdes på plads med silikone placeret punktvis for hver 600 mm på skabskorpus. Silikonepunkterne skal ikke være større end  $\varnothing 5$  mm. Når bordpladen er lagt på silikonepunkterne, trykkes der efterfølgende på pladen de steder, hvor silikonepunkterne er placeret.

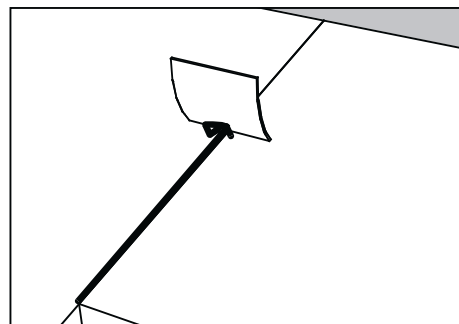
Det er en fordel at lægge en silikonefuge langs væg og bordplade for at undgå vandindtrængning. Hvis der skal monteres stænkepanel i glas, vil det være en fordel at montere panelet, inden man fuger langs væg og bordplade.

Der skal gå 24 timer efter montering, inden bordpladen må tages i brug, da silikonen skal afhærde.

Til montering af glasbordplader er det vigtigt, at der benyttes en syrefri silikone.



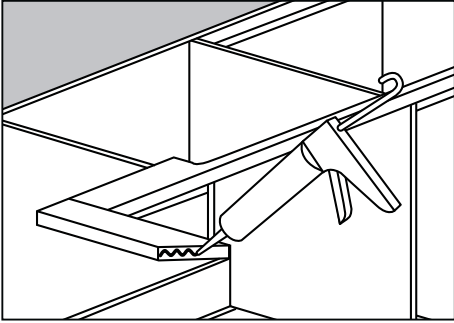
Ved samlinger stødes glaspladerne sammen i en tynd silikonefuge.



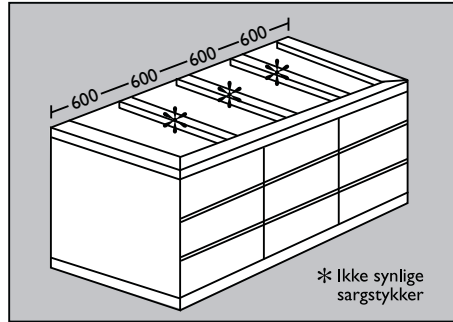
Efter ca. 5 min. fjernes den overskydende silikone med et stykke pap. Altid fra bagkant mod forkant. Pappet trækkes altid mod montøren, således silikonen trykkes ned i stedet for op.

## MONTAGE AF GLASBORDPLADER

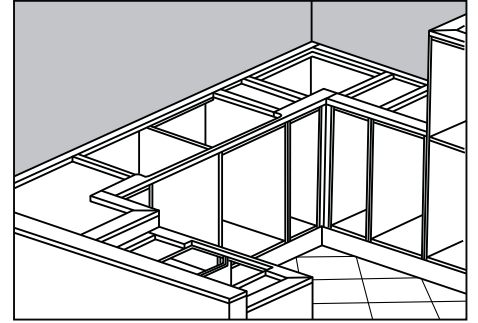
### FASTGØRELSEN MED SARGLISTER



Der skal fuges mellem samlingerne. Sargstykker, som er synlige, er påført en forkant og tilpasset den enkelte bordplade.

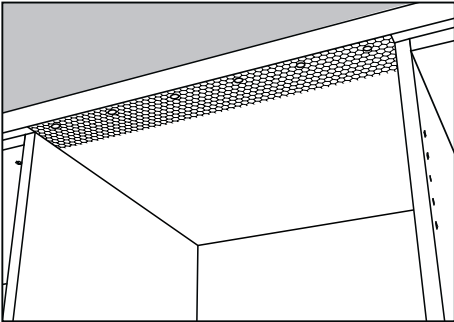


Sargstykker, som ikke er synlige, har ingen forkant, og skal tilpasses i længden af montøren. Max. afstand mellem disse er 600 mm.



Efter endt montering skal det sikres, at de to forskellige lister tilsammen udgør en forsvarlig kerne.

### HVIDEVARER

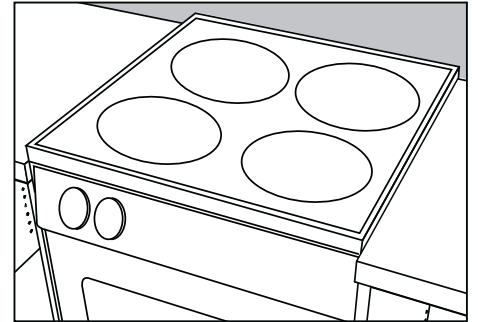


#### Opvaskemaskiner:

Sørg for god ventilation omkring og over opvaskemaskinen. Over maskinen skal bordpladens underside beskyttes imod vanddamp ved pålimning af alu-tape. Husk dampspærring skal helt frem til forkant og 10 cm ind over tilstødende skabe.

#### Ovn:

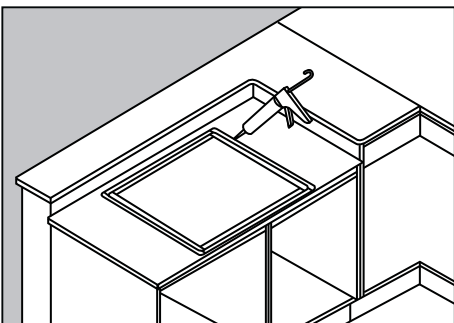
Hvis ovnen er placeret umiddelbart under bordpladen, skal der ligeledes monteres dampspærre. Husk dampspærring skal helt frem til forkant.



#### Komfurer:

Fritstående komfurer skal altid hæves min. 5 mm over bordpladeniveau.

### UDSKÆRINGER



Til ilægning/montering af planintegrerede kogeplader skal der fuges hele vejen rundt om kogepladen. Sørg for, at der er fugemasse nok til, at fugen kan glittes helt jævnt hele vejen rundt. Fugemassen kan bestilles sammen med kogepladen.

## VEDLIGEHO LDELSE AF BORDPLADER

### DAGLIG RENGØRING:

#### *Klar glas*

Den daglige rengøring kan normalt klares med rent vand/opvaskemiddel og en opvredet klud.

#### *Matteret glas*

Den daglige rengøring kan normalt klares med rent vand/opvaskemiddel og en opvredet klud. Ved brug af opvaskemiddel kan dette med tiden give en fedtet overflade, der fjernes med 93% husholdningssprit og meget fin ståluld (000). Spray sprittet ud på pladen, lad det ligge i ca. 30 sekunder, hvorefter man tørrer efter med ståluld i store bevægelser. Pladen vaskes af med lunkent vand efter endt behandling.

#### *Hard Coated glas*

Den daglige rengøring kan normalt klares med rent vand/opvaskemiddel og en opvredet klud.

## VEDLIGEHO LDELSE AF VASKE

Vores sortiment af vaske indeholder mere end 200 forskellige stålvaske fra anerkendte leverandører.

### **STÅLVASKE:**

Aftørres med en opvredet klud. Da vasken er rå og ubehandlet bliver vasken misfarvet, hvis den ikke rengøres med skurepulver eller specialprodukter, der findes i dagligvarehandlen. Undgå ståluld, da det kan efterlade små partikler, der kan udvikle sig til rustpletter.

### **Generelt:**

Det anbefales at aftørre vasken efter brug med en blød klud eller et blødt håndklæde for derved at mindske risikoen for skjolder eller lignende. Kontakt evt. salgssted/forhandler mht. eventuelle specialprodukter fra vaskeleverandøren.

## GARANTI

Denne bordplade er fremstillet efter jeres ønsker og opgivne mål. Under fremstillingen er bordpladen underkastet kvalitetskontrol, der sikrer, at vores kvalitetsmål overholdes.

Eventuelle skader eller skrammer, der bliver fundet efter monteringen, henføres til montageskader, der ikke er dækket af vores produktgaranti. Reklamationsretten følger købeloven, og omfatter alt, der kan relateres til produktion af bordpladen.